

HORNO TÚNEL PARA ENLOZADO DE METALES

Ficha Técnica



Diseño y producción de hornos a medida

Trabajamos en el diseño y fabricación de hornos industriales empleados en el desarrollo de procesos que requieran precisión en control de temperatura.

www.samothermal.com



hornos
samo thermal



samothermal

Ficha Técnica

HORNO TÚNEL PARA ENLOZADO DE METALES

APLICACIONES

- Enlozado
- Pintura electrotática
- Tratamientos térmicos

CARACTERÍSTICAS

Horno para enlozado de metal. Los productos enlozados se aplican a la industria alimenticia (hornos y cocinas). Además se puede utilizar para pintura electrostática.

Medidas de cámara interna:

Alto: 120 cm
Ancho: 75 cm
Profundidad: 100 cm

Medidas externas:

Alto: 220 cm
Ancho: 11 cm
Profundidad: Depende del número de módulos

Material de cámara interna:

Base de ladrillos refractarios de alta alúmina y paredes de manta refractaria, resistencia hasta 1300 °C.

Combustible: Gas LP 0.5 PSI

Revestimiento externo:

Plancha de tol con recubrimiento electrostático y paneles de acero inoxidable astm 304 (grado alimenticio) en el techo.

Temperatura de trabajo continuo: 850°C

Temperatura máxima de trabajo: 1000°C

Potencia de los quemadores:

700,000 BTU/hr flama rectificada y alimentación por aire forzado

Número de quemadores:

2 zonas independientes con control de temperatura electrónico con almacenaje de programas de rampa - sostenido. Capacidad de conexión a computadora.

Control de temperatura:

Sistema de electro válvulas y sistema electrónico de corte de combustible marca BASO.

Termopar:

Tipo K con revestimiento cerámico

Elementos calefactores:

Alambre espiral de aleación tipo Kanthal

Variación en medida de temperatura: $\pm 1^{\circ}\text{C}$



1 año de garantía contra defectos de fabricación.
Tiempo de entrega: 2 a 3 semanas.

