

# HORNO TÚNEL PARA ENLOZADO DE METALES

Ficha Técnica



*Diseño y producción de hornos a medida*

*Trabajamos en el diseño y fabricación de hornos industriales empleados en el desarrollo de procesos que requieran precisión en control de temperatura.*

**[www.samothermal.com](http://www.samothermal.com)**



hornos  
samo thermal



samothermal

# Ficha Técnica

# HORNO TÚNEL PARA ENLOZADO DE METALES

## APLICACIONES

- Enlozado
- Pintura electrotática
- Tratamientos térmicos

## CARACTERÍSTICAS

Horno para enlozado de metal. Los productos enlozados se aplican a la industria alimenticia (hornos y cocinas). Además se puede utilizar para pintura electrostática.

### Medidas de cámara interna:

Alto: 120 cm  
Ancho: 75 cm  
Profundidad: 100 cm

### Medidas externas:

Alto: 220 cm  
Ancho: 11 cm  
Profundidad: Depende del número de módulos

### Material de cámara interna:

Base de ladrillos refractarios de alta alúmina y paredes de manta refractaria, resistencia hasta 1300 °C.

**Combustible:** Gas LP 0.5 PSI

### Revestimiento externo:

Plancha de tol con recubrimiento electrostático y paneles de acero inoxidable astm 304 (grado alimenticio) en el techo.

**Temperatura de trabajo continuo:** 850°C

**Temperatura máxima de trabajo:** 1000°C

### Potencia de los quemadores:

700,000 BTU/hr flama rectificada y alimentación por aire forzado

### Número de quemadores:

2 zonas independientes con control de temperatura electrónico con almacenaje de programas de rampa - sostenido. Capacidad de conexión a computadora.

### Control de temperatura:

Sistema de electro válvulas y sistema electrónico de corte de combustible marca BASO.

### Termopar:

Tipo K con revestimiento cerámico

### Elementos calefactores:

Alambre espiral de aleación tipo Kanthal

**Variación en medida de temperatura:**  $\pm 1^{\circ}\text{C}$



1 año de garantía contra defectos de fabricación.  
Tiempo de entrega: 2 a 3 semanas.

